



Soluciones de Corte

**AFILADOS Y  
HERRAMIENTAS  
DE CORTE**

**PARA LA INDUSTRIA METAL-MECÁNICA**



## Factor M por Morse EX (Exotics)

Especialmente diseñado para acero aleado y acero inoxidable aplicaciones para una vida útil excepcional.



### Factor M por Morse - EX (Exotics)

ANCHO X ESPESOR		DIENTES POR PULGADA			
INCHES	MM	INCHES	MM	INCHES	MM
1-1/4 X .042	34 X 1.07		▼	▼	▼
1-1/2 X -050	41 X 1.30		▼	▼	▼
2 X .050	54 X 1.30		▼	▼	
2 X .063	54 X 1.60		▼	▼	
2-5/8 X .063	67 X 1.60	▼	▼		
3 X .063	80 X 1.60	▼	▼		

## Factor M por Morse - GP (PROPOSITO GENERAL)

Especialmente diseñado para acero aleado y acero inoxidable, aplicaciones para una vida útil excepcional.

### Factor M por Morse - GP (PROPOSITO GENERAL)

ANCHO X ESPESOR		DIENTES POR PULGADA			
INCHES	MM	INCHES	MM	INCHES	MM
1 X .035	27 X 0.90			▼	▼
1-1/4 X -042	34 X 1.07	▼	▼	▼	▼
1-1/2 X -050	41 X 1.30		▼	▼	▼
2 X .063	54 X 1.60	▼	▼	▼	
2-5/8 X .063	67 X 1.60	▼	▼	▼	
3 X .063	80 X 1.60	▼	▼		



## Independence II Cuchillas bimetálicas de alta producción

Cuchillas bimetálicas de alta producción Independence II Altamente resistente a la fatiga para eliminar la rotura prematura. Excelente en acero sólido para herramientas y aleación pequeña a mediana con base de acero inoxidable y niquelado.



ANCHO X ESPESOR		DIENTES POR PULGADA			
INCHES	MM	INCHES	MM	INCHES	MM
		<b>Variable</b>			
1 X .035	27 X .90	▼	▼	▼	▼
1-1/4 X -042	34 X 1.07	▼	▼	▼	▼
1-1/2 X -050	41 X 1.27	▼	▼	▼	▼
2 X .063	54 X 1.60	▼	▼	▼	▼

## Independence EXS Cuchillas bimetálicas de alta producción

Más duraderas que las hojas de la competencia y más resistentes al desgaste que las hojas Morse Achiever y M42, estas hojas son la mejor opción para cortar materiales exóticos, acero inoxidable y sólidos grandes.

ANCHO X ESPESOR		DIENTES POR PULGADA				
INCHES	MM	INCHES		MM		
		Variable				
1 X .035	27 X .90			▼	▼	▼
1-1/4 X .042	34 X 1.07			▼	▼	▼
1-1/2 X .050	41 X 1.27	▼	▼	▼	▼	
2 X .063	54 X 1.60	▼	▼	▼	▼	



## The Morse Achiever Cuchillas bimetálicas de producción

Consistentemente confiable con excelente durabilidad en materiales suaves a difíciles cortes de capas y paquetes y grandes perfiles y sólidos

ANCHO X ESPESOR		DIENTES POR PULGADA											
INCHES	MM	.75/1.1	1.1/1.5	1.5/2.0	1.4/2.5	2/3	3/4	4/6	5/7	5/8	6/10	8/12	10/14
		RASTRILLO DE PASO VARIABLE											
3/4 x .035	19 x .90							▼		▼	▼	▼	▼
1 x .035	27 x .90							▼		▼	▼	▼	▼
1- 1/4 x .042	34 x 1.07						▼	▼			▼		
1-1/2 x .050	41 x 1.27					▼	▼						
		RAKE POSITIVO DE PASO VARIABLE											
1 x .035	27 x .90					▼	▼	▼	▼	▼			
1- 1/4 x .042	34 x 1.07				▼	▼	▼	▼	▼	▼			
1-1/2 x .050	41 x 1.27				▼	▼	▼	▼	▼	▼			
2 x .063	54 x 1.60				▼	▼	▼	▼	▼	▼			
2-5/8 x .063	67 x 1.60	▼	▼	▼		▼	▼						
3 x .063	80 x 1.60	▼	▼	▼		▼	▼						

## Challenger Cuchillas Bimetálicas Estructurales

Larga vida útil y cortes rectos en aplicaciones de corte de materiales estructurales mientras se reduce el ruido y la vibración



ANCHO X ESPESOR INCHES		DIENTES POR PULGADA				
		2/3	3/4	4/6	5/7	8/11
1/2 x .025	12.7 x 64					▼
3/4 x .035	19 x .90				▼	▼
1 x .035	27 x .90		▼	▼	▼	▼
1-1/4 x .042	32 x 1.1	▼ ▼	▼ ▼	▼ ▼	▼	▼
1-1/2 x .050	41 x 1.3	▼ ▼	▼ ▼	▼ ▼	▼	▼
2 x .063	54 x 1.6	▼ ▼	▼ ▼	▼ ▼		
2-5/8 x .063	67 x 1.6	▼ ▼	▼ ▼	▼ ▼		

## M42 Cuchillas Bimetálicas de Producción

Durabilidad para velocidades de producción más altas en sólidos difíciles de mecanizar y estructuras de paredes gruesas

*Paso Variable - Rastrillo Positivo*

ANCHO X ESPESOR		DIENTES POR PULGADA					
PULGADAS	MM	1.4/2.5	2/3	3/4	4/6	5/7	8/11
1/2 x .025	12.7 x .64						▼
3/4 x .035	19 x .90				▼	▼	
1 x .035	27 x .90		▼	▼ ▼	▼ ▼	▼	
1-1/4 x .042	34 x 1.07		▼	▼ ▼	▼ ▼	▼	
1-1/2 x .050	41 x 1.27	▼	▼	▼ ▼	▼ ▼		
2 x .050	54 x 1.27		▼	▼			
2 x .063	54 x 1.60	▼	▼	▼			



## Matrix II Cuchillas Bimetálicas de Uso General

Hojas de uso general ideales para cortar materiales con maquinabilidad fácil a moderada. Las hojas de sierra de cinta bimetálicas Matrix II ofrecen un buen valor en talleres de mantenimiento y pequeños talleres de fabricación.

*Paso Variable - Rastrillo Positivo*



ANCHO X ESPESOR		DIENTES POR PULGADA		
PULGADAS	MM	2/3	3/4	4/6
		VARIABLE		
3/4 x .035	19 x .90		▼	▼
1 x .035	27 x .90		▼	▼ ▼
1-1/4 x .042	34 x 1.07		▼	▼
1-1/2 x .050	41 x 1.27	▼	▼	▼

## Quik Silver Cuchillas para Desmontar Pallets

Especialmente diseñado para soportar el duro servicio requerido en las máquinas de desmantelamiento mientras se cortan clavos y grapas de tarimas

*M42 Bimetálica*

ANCHO X ESPESOR		DIENTES POR PULGADA	
PULGADAS	MM	5/8	6
1-1/4 x .042	32 x 1.1	▼	▼



## SIERRAS CINTA



### **SGLB AMADA Cuchilla Estandar Global**

Adaptado a una amplia gama de materiales, desde aceros generales hasta materiales difíciles de cortar

Tipo de diente: Forma de diente estándar

Material de borde: M42 Cobalt HSS

Dureza: 950HV 68-69 HRC

Resistencia al Desgaste: ★★ ★

Resistencia al Astillado: ★★

### **COBALT 8 Cuchilla dedicada para aceros estructurales pesados**

Uso General ideal para cortar acero al carbono y acero estructural. La forma de los dientes y el patrón de ajuste único dan como resultado una vida útil más larga de la hoja.

Tipo de diente: Cobalt 8

Material de borde: Amada Modified M42 HSS

Dureza: HRC 66-67

Resistencia al Desgaste: ★★

Resistencia al Astillado: ★★ ★★



### **MVGLB AMADA**

#### **Uso General Cuchilla Bimetálica Matrix**

Hoja bimetálica Matrix de uso general para sierra cinta para corte de metal

Dureza: HRC 67-68

Filo de acero de alta velocidad Matrix Cobalt

Forma de diente especialmente diseñada

Medida común en talleres de maquinado: 3/4" x 93"

# Wood-Mizer®

## SIERRAS CINTA



### SIVERTIP

Ideal para el corte primario y secundario de la troza, igual que para condiciones de aserrado de alto volumen.

Mayor contenido de carbono  
Acero de gran durabilidad  
Sometidas a pruebas rigurosas

### BIMETAL

Sierra industrial para un aserrado de alta producción. Ofrece una vida útil de aserrado más larga.

Dureza de 67RC  
Material de refuerzo de alta aleación  
Durabilidad y resistencia a la fatiga



### DOUBLE HARD

DoubleHard es una sierra duradera, de multiuso para cortar maderas de todos tipos como madera blanda, dura, con muchos ojos, y hasta madera congelada

Doble tiempo de vida  
Variedad de anchuras, espesores y perfiles  
Flexibilidad de corte, maderas congeladas, duras, blandas o nudosas

### RAZORTIP

Sierras especializadas de estelita para el corte de madera abrasiva, secada al horno, tropical, especial y otras maderas y vigas durasms.

Corta las maderas mas duras  
Dientes de doble filo con punta de carburo  
Deja un acabado suave y con apariencia de pulido





**SIERRAS CIRCULARES**

**SIERRAS PARA PANELES  
BILAMINADOS**

**SIERRAS PARA PLÁSTICOS  
Y ACRÍLICOS**

**SIERRAS UNIVERSALES  
PARA MADERA**

**SIERRAS PARA METALES  
NO FERROSOS**

**SIERRAS PARA TODO  
TIPO DE MADERAS**

**MEDIUM STOCK ALUMINUM BLADE**

**COPPER, PLASTICS,  
& OTHER NON-FERROUS METALS**

MADE IN ITALY



Arbor/Eje Ø 5/8" / pulg.

Rip Wood	Not Recommended
Crosscut Wood	Not Recommended
Aluminum	Recommended
Plastic	Recommended
Acrylic	Recommended
Aluminum	Recommended
Aluminum wall thickness: 1/16" to 1/4"	
	Fair Good Excellent
Copyright of Freud America Inc. 1990	



Head warnings included with blade.  
Lea las advertencias incluidas con la hoja.  
Lire les avertissements accompagnant la lame.



**WHITESIDE MACHINE COMPANY**

**BROCAS DE ROUTER**

**BROCAS EN ESPIRAL**

**BROCAS RECTAS**

**BROCAS DE FORMA**

**TALADRADO Y**

**MANDRINADO**



# MORSE<sup>®</sup>

THE M. K. MORSE COMPANY

## BROCASIERRAS

### SIERRA COPA BIMETALICA ADVANCE

Madera  
Plástico  
Metales mecanizables  
Aleaciones de acero inoxidable  
Madera con clavos incrustados



### SIERRA COPA CON PUNTAS DE CARBURO

Baldosa	Fibra de vidrio
Mesones	Yeso
Paneles de Yeso	Plastico
Tabla de fibra	Madera sin clavos

### PORTABROCAS

Portabroca de acero de carbono durable y resistente, viene completo con brocas piloto. Adaptable a cualquier taladro eléctrico utilizado por profesionales.





**THE M. K. MORSE COMPANY**

# SEGUETAS

## MASTER COBALT

### HOJA DE SIERRA SABLE RECIPROCANTE MADERA

Disponible en .035" y .050" de espesor  
Disminución gradual del cuerpo de la sierra  
Paso de diente fijo y variable  
Diseño de diente reforzado con alivio de desechos  
Ángulo positivo en sierra de .050" (1.30 mm) x 6 DPP  
Construcción bimetálica

## MASTER COBALT

### HOJA DE SIERRA SABLE RECIPROCANTE METAL

Disponible en .035", .042" y .050" de espesor  
Disminución gradual del cuerpo de la sierra  
Paso de diente fijo y variable  
Diseño de diente reforzado con alivio de desechos  
Ángulo positivo en sierra de .050" (1.30 mm) x 6 DPP  
Construcción bimetálica



## PALLET DISMANTLER

### HOJA DE SIERRA SABLE RECIPROCANTE PARA DESMANTELAR TARIMAS

Disponible en 3/4 (20mm) de ancho  
Cuerpo de acero templado  
Fijo con partículas de carburo  
Corte de sierra angosto





# SERVICIOS

**AFILADO DE SIERRAS CINTAS**  
**TRABADO DE SIERRAS CINTAS**  
**AFILADOS DE DISCOS DE CARBURO**  
**AFILADO DE NAVAJAS PARA CEPILLO**  
**AFILADO DE BROCAS PARA ROUTER**  
**AFILADO DE ACANALADORES**  
**AFILADO DE FRESAS**  
**SOLDADO DE SIERRAS CINTAS HASTA 2"**

# ACCESORIOS

**SOLUBLE DE CORTE**  
**LIQUIDO**  
**BARRA**



**SERIE SMART NC**

**SERIE C-TECH**

**SERIE CNC**

**SIERRAS INGLETADORAS HORIZONTALES**

**SIERRAS INGLETADORAS VERTICALES**

**MANUALES Y SEMIAUTOMATICAS**

**SERIE VCS**

**SIERRAS ESTRUCTURALES DE CORTE LINEAL**

**SIERRAS PARA CORTAR LINGOTES**

**SERIES CON PLACAS VERTICALES**

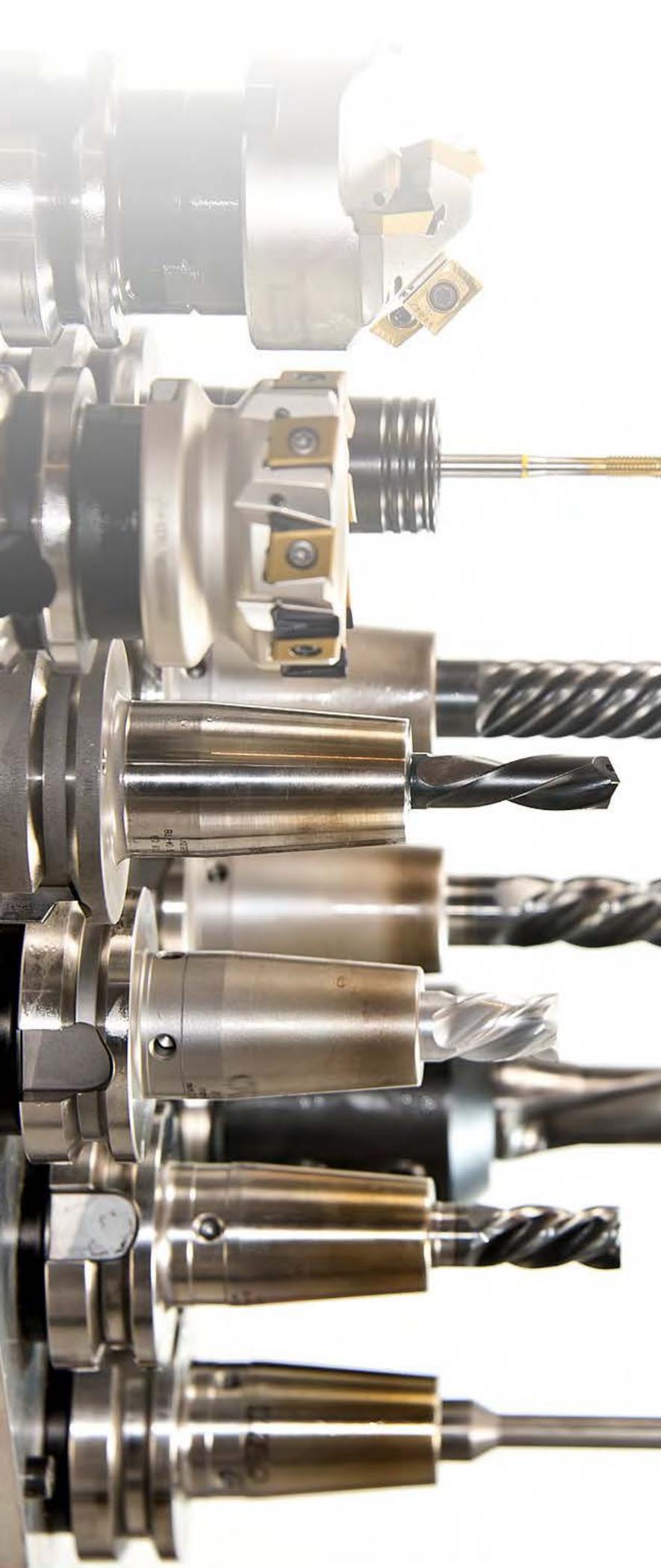
**MESAS CON RODILLOS**

# **AMADA**<sup>®</sup>

## **MAQUINAS DE CORTE**

**SIERRAS DE BANDA  
HOJAS PARA SIERRA DE BANDA  
SIERRAS CIRCULARES DE METAL DURO  
TRITURADORAS  
GRINDERS  
FERREROS  
PARA MANEJO DE MATERIALES**





Soluciones de Corte

# CONTACTO



**333 637 9124**

**333 699 0085**



**333 255 1197**



**ato.ventas1@gmail.com**

**SIGUENOS**



**Belisario Domínguez 2364-A, Col. San Vicente.  
Guadalajara, Jalisco, México. C. P. 44330**

**[www.atosawblade.com](http://www.atosawblade.com)**